



FICHA TECNICA DE ORIGEN, ESPECIE, TIPO Y TRATAMIENTO DE MADERA ASERRADA  
DE MADERA DE PINO TRATADAS CON SALES EN AUTOCLAVE.

#### 1. PROCEDENCIA DE LA MADERA

- La madera empleada para la fabricación de nuestras tablas y traviesas procede de montes de la Península Ibérica, fundamentalmente de la provincia de Soria. Dichos montes son ordenados por la Administración, cuya corta es autorizada y controlada a través de los servicios de Montes y Medio Ambiente correspondientes.

#### 2. ESPECIE VEGETAL

- La especie de madera suministrada para traviesas, rastreles y tablas es *Pinus sylvestris*.

#### 3. TIPO DE MADERA

- La madera utilizada es pino soria para nuestras tablas sin cepillar, rastreles y traviesas, y pino rojo norte para madera aserrada cepillada.

#### 4. TRATAMIENTO DE LA MADERA

- La madera ofertada para la fabricación de tablas y traviesas es impregnada en profundidad en autoclave, para la clase de uso IV, con penetración NP5, por el sistema Bethell, vacío-presión-vacío, empleando protector hidrosoluble libre de arsénicos y de Cromos, según Normativa Europea.
- Norma: UNE-EN 56547
- Tratamiento realizado en nuestras propias instalaciones avalado por el sello de Certificación SGS ISO 9001 de Madera Tratada.
- **DURABILIDAD: Se certifica una durabilidad mínima de 10 años**

#### 5. PROTECTOR REGISTRADO.

- Nombre del Protector: SALES TANALITH E 3474
- N° de Registro del Biocida: ES/MA(NA)-2016-08-00370
- Dosis empleada s/Madera Albura: 16,7 kg/m<sup>3</sup>  
N° de Registro del Biocida: ES/MA(NA)-2016-08-00370

En Valencia a 20 de Mayo de 2020